

# BERKINGE BRUK



## Berkinge bruk

I Berkinge fanns under 1500-talet två skattehemman. Ett av dessa förpantades 1632 till Gerhard de Besche, en av de holländare som 1624 arrenderat Forsmarks kronobruk. På egendomen uppförde de Besche hammarverk och masugn. Sedan han 1646 blivit ägare till Forsmark inlemmades Berkinge i detta bruk. Hammarverket ödelades 1711, masugnen var i drift till 1884. Berkinge gård, uppförd omkring 1750, består av en mindre huvudbyggnad och två små flyglar. Herrgården har högt valmat tak och ålderdomlig kvadratisk plan. Till gården hör ekonomibyggnader från 1800-talet. I bruksmiljön ingår arbetsbarständer, lämningar från ekonomibyggnader, till stora delar uppförda av slagsten, masugnsruin, rostgrop och bruksdammen som nu ärterställts.

Berkinge encompassed two taxable estates in the 16th century. One of these was granted in 1632 to Gerhard de Besche, one of the Dutchmen who in 1624 leased the Forsmark estate. de Besche erected a hammer mill and blast furnace on the property. Berkinge was incorporated into the works in 1646 when de Besche became owner of Forsmark. The hammer mill was demolished in 1711; the blast furnace operated until 1884. The Berkinge estate was constructed circa 1750 and consists of a small main building and two small annexes. The manor house has a tall hipped roof and an archaic, quadratic design. Farm buildings from the 19th century are included within the estate. The works features workers' housing, the remains of cinder stone farm buildings, blast furnace ruins, corrosion pit, and newly renovated dam.

FVII

Stångjärnsstämpeln var brukens varumärke och borgade för hög och jämn kvalitet.

*The bar iron stamp was the trademark of the Bruks and guaranteed a high and consistent quality.*

VALLONBRUK

Industriområden där naturliggående berents källor finns bort. I Upland fanns alla nödvändiga naturressurser för järnframställning; malm från Danmark, skogar till tråköl och vattenkraft till masugnar och smedjor. Ett trettiotal järnbruk växte upp i landskapet. De kallas vallbronar efter de vallonska yksymmen som hade en nyckelroll vid järnframställningen. Vallornen värvades till Sverige av fransmäta förtagledare, främst Louis De Geer, som insig vidare var deras yrkesskicklighet. Vallbronar gick från Uppsala till Stockholm och vidare till Västlandet, och från Västlandet till den svaldalsbrunnen vid Göta älv, fram till England. I dag är de flesta vallbronarna välbevarade, unika bebyggelse och några har fortfarande en värdefullde metallindustri.

An industrial village where natural resources are processed is called a "brook" in Sweden. Within the Uppland region all the necessary raw materials for iron production were available: from the Dannemora mines, forests for charcoal, and water for powering blast furnaces and forges. More than thirty works were established in the area, each employing about 100 men, drawn mainly from the skilled workers who had migrated from Wallonia in France in the day before. The craftsmen were brought here by far-sighted industrial entrepreneurs, among them Louis De Geer, who recognized the value of their professional skills. Wallouf Geer was the principal iron working method here from the early 17th century until the early 18th century. Wallouf Geer was an open-hearth furnace, which produced pig iron. It was the first furnace of its kind in the world and most of the production was exported with the greater part going to England. Today most of the valloufors are well-preserved, unique tourist attractions and a few still maintain world-leading metal industries.

